

## 耐磨热电偶 PL7206

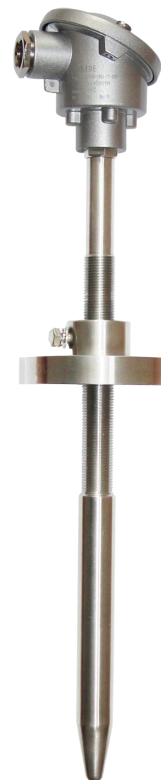
### 产品特点

- 测温范围-200~1150℃
- 可提供单支或双支热电偶
- 多种耐磨材料可选，满足不同场合应用
- 接线盒内可带温度变送器（见 7401 数据单）
- 可选择 K、E 型分度号偶芯
- 抗震耐磨、测温范围广，性能稳定
- 适用于高温耐磨场合温度测量

### 应用

- 流化床（PFBC）
- 密炼机
- 水泥转窑
- 煤粉炉
- 球磨机
- 沸腾炉

电力、水泥、冶金、环保、玻璃、化工和橡胶等行业



### 技术数据

热电偶芯	镍铬—镍硅（K）：-200~1150℃ 镍铬—铜镍（E）：-200~800℃
精度等级	II 级
延长管	钢保护管，长度 130mm
最小置深	≥300mm，特殊产品除外
过程连接	不锈钢，螺纹/法兰
耐磨头	硬度：HRC60~65
保护管	耐磨材料涂层（详见表 7206-1） 直径：18mm, 20mm, 22mm, 25mm, 32mm, 34mm 非耐磨部分保护管材料 1.4878
响应时间	t0.5, 30s~120s
接线盒	铸铝外壳，出线口螺纹 M20*1.5, IP65
变送器	模拟量输出 4~20mA（见 7401 数据单）

### 说明

- 我们将根据您的温度范围与要求选择与之适用的保护管材质，请勿超出所选温度范围使用；
- 为了更好的选用 FUSIDE PL7206 产品，选型时请提供行业设备以及详细工况数据；
- 具选择带温度变送器模块时，请注明变送器温度范围，出厂时我们将一同帮您完成设置；
- 过程连接为法兰连接，请提供法兰图纸以及相关标准。

## 耐磨材质

1、不锈钢喷涂：以不锈钢为基体采用热喷涂工艺，将高硬度合金喷涂在保护管上，使其表面硬度提高，具有高硬度、高强度、高韧性且耐磨等特性，适用于锅炉烟道风道、建筑沥青、重油、粉煤混浇过程及水泥熟料的测温，耐磨层厚度 0.5~1.5mm，表面质量好，温度范围：0~800℃。

2、高铬铸铁：采用复合高温合金为基体加入耐磨粒子，精密熔铸成型，无需车削加工，套管硬度高，抗高温氧化，因铸造成型，表面有少许瑕疵，但不影响高温耐磨和密封性，是最常用的高温耐磨套管，温度范围：0~1300℃。

3、耐磨高温合金：采用特种耐热和耐磨合金材料作为测温外保护管兼耐磨头，整体锻造钻孔成型，加工缺陷少，高温耐磨综合强度高，适用于电厂循环流化床锅炉，沸腾锅炉，粉磨煤机造气炉和水泥厂系列窑头，窑尾，炉头罩及化工，冶炼等高温耐磨环境环境中的温度测量，温度范围：0~1200℃。

4、铁铝瓷：铁铝瓷（TLC）合金，根据工作温度、磨损情况、介质种类、压力等，制成不同类型的铁铝瓷保护管。

TLC 型：耐盐酸、硝酸、硫酸、耐氢氧化钠、氢氧化钾溶液，工作温度分为 350℃、750℃ 两种。

TLC1 型：耐氧化、硫化、耐锌蒸汽腐蚀，有较高的耐磨性能，良好的抗热抗震性，工作温度 1100℃。

TLC2 型：耐磨性能低于 TLC1 型，与陶瓷管相比抗热震性、高温热强性、耐压等优点，工作温度 1250℃，

TLC3 型：具备 TLC2 型的特点，在耐磨性能上有所提高，在同等工况下，可提高寿命二倍，工作温度 1300℃。

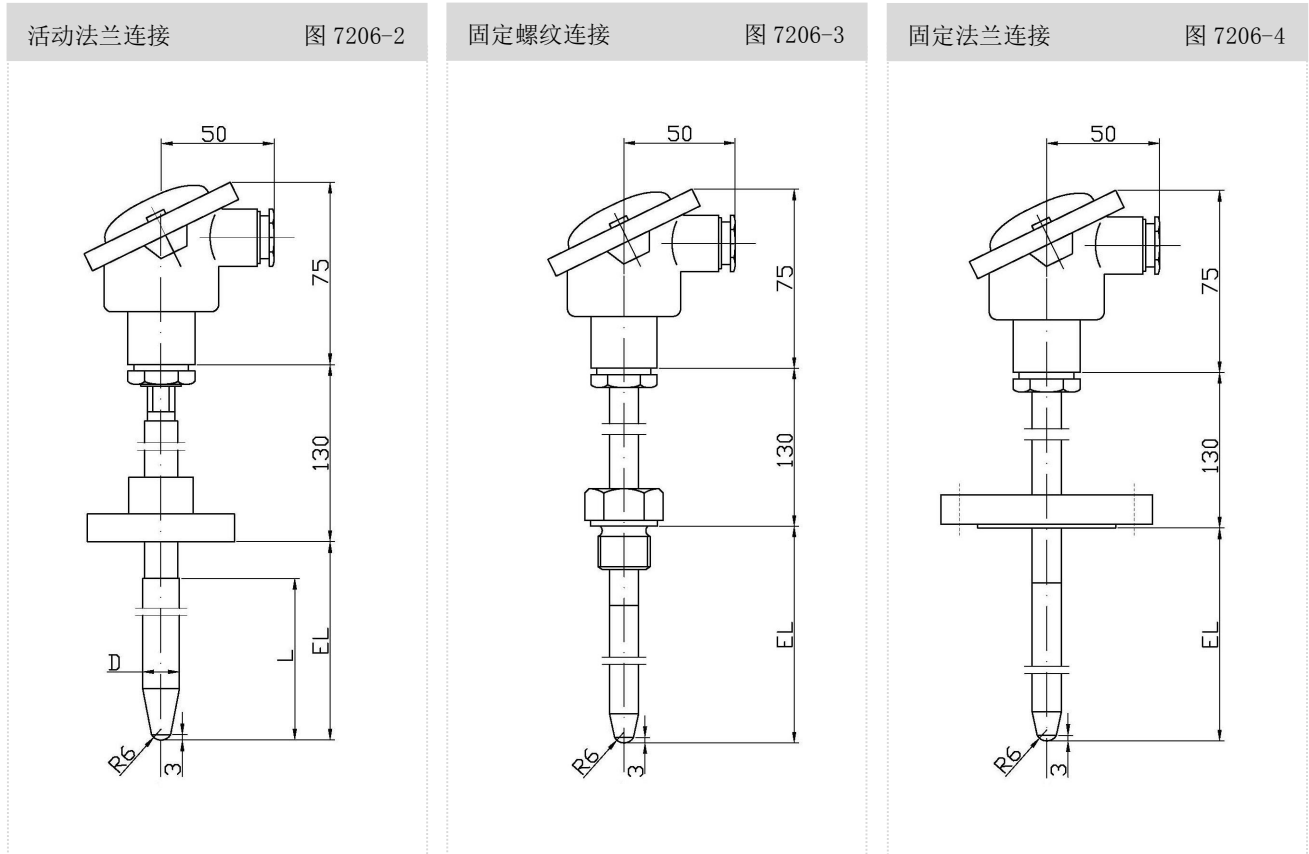
TLC4 型：具备 TLC1 型的特点，在耐磨性能上有所提高，在同等工况下，可提高寿命三倍，工作温度 1100℃。

## 耐磨保护管类型及性能

表 7206-1

类型	选型代码	公称压力 (MPa)	测量范围 (℃)	保护管外径 (mm)
不锈钢喷涂	961	≤10	0~800	Φ18, Φ22
表面堆焊	962	≤20	0~1300	Φ18, Φ20, Φ22
耐磨高温合金	963	≤20	0~1100	Φ18, Φ20, Φ25, Φ28
高铬铸铁	139	≤15	0~1050	Φ32, Φ34

外形尺寸



## 产品选型

<b>7206 耐磨热电偶</b>	
<b>(1) 温度范围</b>	
561	-200~800℃
556	-50~1100℃
<b>(2) 热电偶插芯</b>	
1012	1×K: 镍铬-镍硅
2012	2×K: 镍铬-镍硅
1014	1×E: 镍铬-铜镍
2014	2×E: 镍铬-铜镍
<b>(3) 过程连接</b>	
204	G1/2
224	M27*2
286	DN25 法兰
295	无固定连接
200	其他连接方式
<b>(4) 保护管直径</b>	
16	16mm
18	18mm
20	20mm
22	22mm
25	25mm
<b>(5) 插深 EL mm (300mm≤EL≤2000mm)</b>	
300	300mm
350	350mm
...	自定义 (50mm 最小间隔)
<b>(6) 保护管材质</b>	
102	1. 1301, 不锈钢 304
125	1. 4878, 不锈钢 321
128	GH3030
100	特殊材料保护管
<b>(7) 耐磨头长度 (100mm≤L≤1000mm)</b>	
100	100mm
150	150mm
...	自定义 (10mm 最小间隔)
<b>(8) 耐磨头材质</b>	
961	不锈钢喷涂
139	高铬铸铁
963	耐磨高温合金
962	表面堆焊
<b>(9) 附加选项</b>	
000	无
22	1×温度变送器 4~20mA (请注明温度范围)
999	其他特殊选项

选项举例: 

7206	/	(1) 561	-	(2) 1012	-	(3) 286	-	(4) 20	-	(5) 550	-	(6) 125	-	(7) 450	-	(8) 961	/	(9) 000
------	---	------------	---	-------------	---	------------	---	-----------	---	------------	---	------------	---	------------	---	------------	---	------------