

耐磨热电偶 PL7206

产品特点

- 测温范围-200~1150℃
- 可提供单支或双支热电偶
- 多种耐磨材料可选，满足不同场合应用
- 接线盒内可带温度变送器（见 7401 数据单）
- 可选择 K、E 型分度号偶芯
- 抗震耐磨、测温范围广，性能稳定
- 适用于高温耐磨场合温度测量

应用

- 流化床（PFBC）
- 密炼机
- 水泥转窑
- 煤粉炉
- 球磨机
- 沸腾炉

电力、水泥、冶金、环保、玻璃、化工和橡胶等行业



技术数据

| | |
|------|--|
| 热电偶芯 | 镍铬—镍硅（K）：-200~1150℃ 镍铬—铜镍（E）：-200~800℃ |
| 精度等级 | II 级 |
| 延长管 | 钢保护管，长度 130mm |
| 最小置深 | ≥300mm，特殊产品除外 |
| 过程连接 | 不锈钢，螺纹/法兰 |
| 耐磨头 | 硬度：HRC60~65 |
| 保护管 | 耐磨材料涂层（详见表 7206-1） 直径：18mm, 20mm, 22mm, 25mm, 32mm, 34mm 非耐磨部分保护管材料 1.4878 |
| 响应时间 | t0.5, 30s~120s |
| 接线盒 | 铸铝外壳，出线口螺纹 M20*1.5, IP65 |
| 变送器 | 模拟量输出 4~20mA（见 7401 数据单） |

说明

- 我们将根据您的温度范围与要求选择与之适用的保护管材质，请勿超出所选温度范围使用；
- 为了更好的选用 FUSIDE PL7206 产品，选型时请提供行业设备以及详细工况数据；
- 具选择带温度变送器模块时，请注明变送器温度范围，出厂时我们将一同帮您完成设置；
- 过程连接为法兰连接，请提供法兰图纸以及相关标准。

耐磨材质

1、不锈钢喷涂：以不锈钢为基体采用热喷涂工艺，将高硬度合金喷涂在保护管上，使其表面硬度提高，具有高硬度、高强度、高韧性且耐磨等特性，适用于锅炉烟道风道、建筑沥青、重油、粉煤混浇过程及水泥熟料的测温，耐磨层厚度 0.5~1.5mm，表面质量好，温度范围：0~800℃。

2、高铬铸铁：采用复合高温合金为基体加入耐磨粒子，精密熔铸成型，无需车削加工，套管硬度高，抗高温氧化，因铸造成型，表面有少许瑕疵，但不影响高温耐磨和密封性，是最常用的高温耐磨套管，温度范围：0~1300℃。

3、耐磨高温合金：采用特种耐热和耐磨合金材料作为测温外保护管兼耐磨头，整体锻造钻孔成型，加工缺陷少，高温耐磨综合强度高，适用于电厂循环流化炉锅炉，沸腾锅炉，粉磨煤机造气炉和水泥厂系列窑头，窑尾，炉头罩及化工，冶炼等高温耐磨环境环境中的温度测量，温度范围：0~1200℃。

4、铁铝瓷：铁铝瓷（TLC）合金，根据工作温度、磨损情况、介质种类、压力等，制成不同类型的铁铝瓷保护管。

TLC 型：耐盐酸、硝酸、硫酸、耐氢氧化钠、氢氧化钾溶液，工作温度分为 350℃、750℃ 两种。

TLC1 型：耐氧化、硫化、耐锌蒸汽腐蚀，有较高的耐磨性能，良好的抗热抗震性，工作温度 1100℃。

TLC2 型：耐磨性能低于 TLC1 型，与陶瓷管相比抗热震性、高温热强性、耐压等优点，工作温度 1250℃，

TLC3 型：具备 TLC2 型的特点，在耐磨性能上有所提高，在同等工况下，可提高寿命二倍，工作温度 1300℃。

TLC4 型：具备 TLC1 型的特点，在耐磨性能上有所提高，在同等工况下，可提高寿命三倍，工作温度 1100℃。

耐磨保护管类型及性能

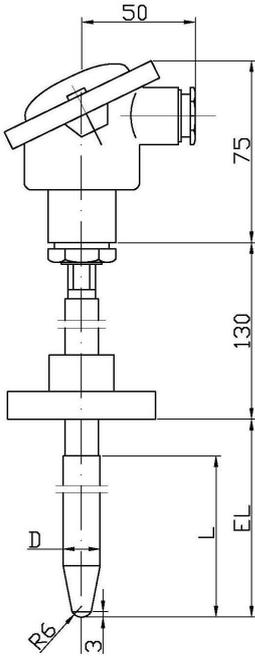
表 7206-1

| 类型 | 选型代码 | 公称压力 (MPa) | 测量范围 (℃) | 保护管外径 (mm) |
|--------|------|------------|----------|--------------------|
| 不锈钢喷涂 | 961 | ≤10 | 0~800 | Φ18, Φ22 |
| 表面堆焊 | 962 | ≤20 | 0~1300 | Φ18, Φ20, Φ22 |
| 耐磨高温合金 | 963 | ≤20 | 0~1100 | Φ18, Φ20, Φ25, Φ28 |
| 高铬铸铁 | 139 | ≤15 | 0~1050 | Φ32, Φ34 |

外形尺寸

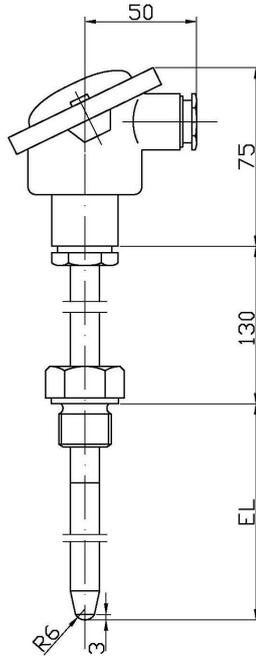
活动法兰连接

图 7206-2



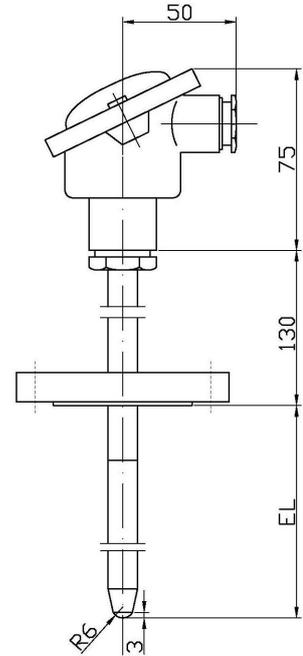
固定螺纹连接

图 7206-3



固定法兰连接

图 7206-4



产品选型

| 7206 耐磨热电偶 | |
|---------------------------------------|--------------------------|
| (1) 温度范围 | |
| 561 | -200~800℃ |
| 556 | -50~1100℃ |
| (2) 热电偶插芯 | |
| 1012 | 1×K: 镍铬-镍硅 |
| 2012 | 2×K: 镍铬-镍硅 |
| 1014 | 1×E: 镍铬-铜镍 |
| 2014 | 2×E: 镍铬-铜镍 |
| (3) 过程连接 | |
| 204 | G1/2 |
| 224 | M27*2 |
| 286 | DN25 法兰 |
| 295 | 无固定连接 |
| 200 | 其他连接方式 |
| (4) 保护管直径 | |
| 16 | 16mm |
| 18 | 18mm |
| 20 | 20mm |
| 22 | 22mm |
| 25 | 25mm |
| (5) 插深 EL mm (300mm≤EL≤2000mm) | |
| 300 | 300mm |
| 350 | 350mm |
| ... | 自定义 (50mm 最小间隔) |
| (6) 保护管材质 | |
| 102 | 1. 1301, 不锈钢 304 |
| 125 | 1. 4878, 不锈钢 321 |
| 128 | GH3030 |
| 100 | 特殊材料保护管 |
| (7) 耐磨头长度 (100mm≤L≤1000mm) | |
| 100 | 100mm |
| 150 | 150mm |
| ... | 自定义 (10mm 最小间隔) |
| (8) 耐磨头材质 | |
| 961 | 不锈钢喷涂 |
| 139 | 高铬铸铁 |
| 963 | 耐磨高温合金 |
| 962 | 表面堆焊 |
| (9) 附加选项 | |
| 000 | 无 |
| 22 | 1×温度变送器 4~20mA (请注明温度范围) |
| 999 | 其他特殊选项 |

选项举例:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|---|------------|---|-------------|---|------------|---|-----------|---|------------|---|------------|---|------------|---|------------|---|------------|
| 7206 | / | (1) 561 | - | (2) 1012 | - | (3) 286 | - | (4) 20 | - | (5) 550 | - | (6) 125 | - | (7) 450 | - | (8) 961 | / | (9) 000 |
|------|---|------------|---|-------------|---|------------|---|-----------|---|------------|---|------------|---|------------|---|------------|---|------------|